



STAUFFS koniska bladmått för monteringsstöd visar slitaget i tid

Tumregler är bra, kontroller är bättre

För en läckfri anslutning av hydrauliska rörledning krävs precision dessutom är monterings säkerheten en viktig fråga. I sammanhanget anför exempelvis regelbundet risken för över- och undermontering på grund av felaktiga åtdragningsvinklar. Något som inte nämns lika ofta, men är lika viktigt är att monteringsverktyg måste inspekteras. Exempelvis föreskriver DIN 3859-2 att slitagekontroll av monteringsstöd vid färdigmontering av 24°skärringskopplingar måste ske efter var 50:e montering. För att utesluta en montering rekommenderar STAUFF att monteringsstödet 24° inre kon kontrolleras med ett koniskt bladmått. Då kan måttprecisionen avgöras exakt och till och med minimala avvikelser upptäcks tidigare än med en visuell inspektion. En annan fördel: Den som kontrollerar regelbundet behöver inte göra byten "för säkerhets skull" och drar in på onödiga utgifter. I synnerhet vid stora volymer är det värt att kontrollera slitaget exakt istället för att förlita sig på tumregler och visuella inspektioner. Ett tips: Smörj regelbundet monteringsstödet kon med olja, det skonar materialet.



Koniska bladmått kan erhållas styckvis för rördiametrar mellan 6 och 42 mm eller som ett set i en praktisk väska (FI-boxset med koniska bladmått 6–42). Våra koniska bladmått passar alla färdigmonterade stöd av typen FI-FK för manuell och FI-MFK för mekanisk färdigmontering med skärringsmonteringsmaskinen.

Mer information: <https://stauff.com/en/blog/products/cone-gauges>