



Metal Work flödesmätare i FLUX-serien mäter luftflöden på upp till 4 000 NI/min.

Den första parametern som ska mätas för att övervaka förbrukningen i en pneumatisk krets är flödet av förbrukad tryckluft. För detta ändamål erbjuder Metal Work flödesmätare i FLUX-serien, som kan mäta flöden på upp till 4 000 NI/min.

De trådlösa versionerna av FLUX 1 och 2 möjliggör anslutning till ett Wi-Fi®-nätverk via en accesspunkt eller en gateway, för att övervaka och samla in alla uppmätta mängder av mediet i fråga.

Insamlingen av data från fältet gör det möjligt att utföra en prediktiv diagnos av systemet, vilket gör det möjligt att hålla driftparametrarna under kontroll och optimera driften av maskinerna och det pneumatiska systemet, samt identifiera läckor för att undvika energislöseri.

Programvaran kan implementeras med analysfunktioner, som gör det möjligt att kontrollera maskinens effektivitet samt förbrukningstrender och långsiktiga prognoser (utvärdering av anläggningsförbättringar).

När applikationsparametrarna har ställts in kommer varje enskild FLUX att kunna övervaka den specifika delen av anläggningen där den är installerad och skicka energiförbrukningsdata till systemoperatören, samt eventuella larm på grund av för stora läckor eller brott.

[Läs mer här](#)

