

Betyg: Extra sjövärdigt. Drivkomponenter för marin miljö och offshore

KTR-kopplingar används på havet över hela världen i olika tillämpningar för marinteknologi: i huvud- och stöddrivenheter och all slags däcksutrustning. Nästan alla våra kopplingar kan certifieras i enlighet med strikta standarder från Germanischer Lloyd (GL), American Bureau of Shipping (ABS), Det Norske Veritas (DNV) och Bureau Veritas (BV) eller något annan klassificeringsbyrå och är godkända enligt DIN EN 10204 standard.



ROTEX-koppling

Full manövrerbarhet för styrdrivenheter

Bogpropeller, bakre roder och tvärgående roder kräver kopplingar som dämpar vridningsvibrationer, till exempel ROTEX. Tack vare sin kompakta design är den enkel att montera och använda. Denna typ av koppling fungerar utan underhåll. ROTEX kompenserar för axiella, radiella och vinkelförskjutningar, vilket ökar livslängden för hela drivsystemet. Dämpningseffekten kan styras av elastomerspindelns hårdhet: en hård elastomer används för höga vridmoment, en mjukare används för högre dämpningseffekt. Det går att hålla fartyg på kurs, vars roder har en axeldiameter som överstiger 600 mm, genom att använda den positiva låsande axelnavanslutningen CLAMPEX spännelement.



RADEX-N-koppling

Kraft och säkerhet ombord

Oavsett om det finns något som behöver flyttas medan man är till sjöss är KTR-kopplingar involverade. På IC-motordrivna hydrauliska kraftpaket används ofta flänskopplingarna BoWex-ELASTIC och BoWex FLE-PA, på pumpar och kompressorer ROTEX eller POLY-NORM eller torsionsstyva stållaminatkopplingar RADEX-N eller RIGIFLEX-N och på vinschar och kranar ROTEX-kopplingar och KTR-STOP högeffektsbromssystem. KTR-STOP-bromsar används också i stopp-block-vrid-system på huvudaxeln för att stoppa, positionera och/eller hålla propellern i position.

Komponenter för pålitlig ombordhydraulik

ROTEX används i många hydrauliska kraftpaket ombord på fartyg. Dess enkla plug-in-procedur är till fördel vid montering tillsammans med ett KTR Bell-hus. Nya KTR Bell-husen är tillverkade av gjutjärn och lämpliga för marina tillämpningar. De motstår hög belastning och korrosivt havsvatten på lång sikt. Dessutom kan företaget leverera alla andra hydrauliska komponenter som oljetankar etc. Allt är tillgängligt från en enda källa och är helt kompatibelt för sådana hårda arbetsmiljöer.



OAC-kylare

Perfekt termohantering för marin hydraulik

KTR erbjuder olja-luft såväl som olja-vattenkylare som är resistent mot aggressivt havsvatten. De kompakta OAC-olja-luftkylarna för högeffektiv kylning av hydraulvätskor och smörjmedel är belagda med en korrosionsbeständig KTL-doppfärg för marina tillämpningar. De skyddar kylaren pålitligt mot oxidation, även i området mellan laminaten som är svårt att komma åt. Dessutom används elmotorer i skyddsklass IP 56. Ännu högre är kraven på TAK/T skal- och röroljevattskylare som kyler olja med mycket aggressivt saltvatten. För dessa tillämpningar används permanent havsvattentåligt material

KTR ställer ut på Europort 2019 i Rotterdam: hall 1, monter 1225

In 1959 Dipl.-Ing. Franz Tacke founded Kupplungstechnik GmbH with its head office in Rheine as a 100 per cent subsidiary company of F. TACKE KG. The reason was the development of the curved-tooth gear coupling BoWex which combined the materials nylon and steel for the first time and which was intended for a wide application range in machinery and plant engineering. Only a few years later KTR presented the next historical innovation with the jaw coupling ROTEX. A large number of other innovative coupling solutions were to follow to date.

KTR extended its product portfolio by manufacturing accessories for the hydraulic industry in the early 1970s. In 2005 hydraulic brake systems were added, followed by cooling systems for mobile and stationary hydraulics in 2009. Electromechanical drives have completed the extensive product portfolio since 2013. From the years 1980 KTR started developing the global sales and production activities gradually. Today KTR's international network comprises 24 subsidiary companies and 90 sales partners as well as seven production sites in Germany, Poland, USA, Brazil, India and China.

In parallel with this development the number of employees grew continuously, too. Meanwhile the KTR Group employs more than 1,100 people worldwide, 450 of them in Germany.

The family-owned company located in Münsterland has strongly expanded in almost every field during the past few decades. The next pioneering step towards the future followed on 1st January 2017: KTR Kupplungstechnik GmbH changed its company name into KTR Systems GmbH, always bearing in mind the idea of the company's founder, Franz Tacke: "We always have to be one step ahead of the others."

Carl-Zeiss-Str. 25
48432 Rheine
Stefan Holtkötter
Telefon: +49/59717980
Fax: -
s.holtkoetter@ktr.com