

## NEW Zi-Ni TOTAL SCREEN TREATMENT från RASTELLI RACCORDI (RRTS)



Rastelli Raccordi, som grundades 1952 av Adriano Rastelli, är marknadsledande inom hydrauliska kopplingar i Italien och en av de ledande tillverkarna i världen. Företaget har 190 anställda vid sina fem italienska filialer och de franska kontoren i Chartres och Nantes, det tyska kontoret i Ostfildern-Nellingen, det spanska kontoret i Martorelles och slutligen kontoret i Nanjing, Kina. I dag möter Rastelli nya utmaningar på marknaden genom att införa alltmer sofistikerade metoder och förfaranden och banbrytande produkter för att garantera kvalitet och mervärde för sina kunder.

RASTELLI RACCORDI är ett företag som alltid har lagt stor vikt vid miljömässig hållbarhet för sina produkter och bearbetningscykler. Med detta menar vi varje aspekt av utvecklingen och förverkligandet av den färdiga produkten, från mekanisk bearbetning till förpackning, naturligtvis genom ytbehandlingar, som kanske är den mest känsliga aspekten. Detta engagemang har gjort det möjligt för oss att erhålla den eftertraktade UNI EN ISO 14001:2015-certifieringen.

När det gäller galvanisering har RASTELLI RACCORDI:s ingenjörsteam i samarbete med experter från forsknings- och utvecklingsavdelningen och galvaniseringsanläggningarna utvecklat det nya systemet Zi-Ni TOTAL SCREEN (RRTS). Denna nya behandling har testats för alla RASTELLI RACCORDI-produkter, från DIN2353-24°-kompressionsfittings till SAE J 514 - 37°-adaptrar samt för slangfittings och hela BSP - BSPT - NPT-adaptersortimentet.

Det nya patentsökta systemet Zi-Ni TOTAL SCREEN (RRTS) bygger på en ny elektrolytisk teknik utan sexvärt krom och kobolt, vilket uppfyller de europeiska standarderna EU2000/53/CE/RoHS från 2007, som tillämpas i de galvaniska anläggningarna hos RASTELLI RACCORDI - Villanterio (PV), den senaste

generationens anläggningar med noll miljöpåverkan, där teknikerna kunde få en kombination av exceptionella skyddsegenskaper mot korrosion, vilket är ett av de största kostnadsproblemen som orsakas av underhåll samt utbyte av skadade komponenter, inklusive driftsstopp och återställningstider. Korrosionens snabba expansion tvingar i själva verket till ständig övervakning av det estetiska och funktionella tillståndet, särskilt när den är i närvaro av kemikalier, salthaltiga ämnen, gödningsmedel och fuktiga miljöer med höga temperaturer eller helt enkelt utsätts för luft och väderlek.



Det fantastiska resultatet av TOTAL SCREEN-systemet (RRTS), som omfattas av REACH-förordningen, har bekräftats med en kraftigt förbättrad och homogen fördelning av nickel (12-15 %) i det skyddande skiktet, som uppnåtts inom ett brett intervall av strömtäthet, vilket garanterar ett stabilt resultat över tiden.

Det konstaterades att badets höga penetrationskapacitet garanterar elektrodeposition på varje punkt i passformen, även i inre områden.

Slutresultatet är en större tjocklek i de områden som alltid har varit mest kritiska, dvs. de områden med låg strömtäthet.

De efterföljande stegen i behandlingen bestod av passivering och försegling, vilket gav tekniska prestanda och röd korrosionsbeständighet som vida översteg de normala standarderna.

För att kontrollera att de galvaniseringsprocesser som används är bra har vi utsatt våra produkter för saltspraytester. Dessa tester, där vi använder en saltlösning och en temperatur som fastställts i förväg med hjälp av referensstandarder, gör det möjligt att simulera exponering för aggressiva ämnen som orsakar röd oxidation av metallen på kort tid. Med dessa tester är det möjligt att slutgiltigt verifiera hur den skyddande beläggningen beter sig när den utsätts för aggressioner över tid.

De tester som utfördes visade på verkligt häpnadsväckande resultat och ger ett mycket bättre skydd än andra system som finns på marknaden.

I numeriska termer var resultaten från testet av rödoxid :

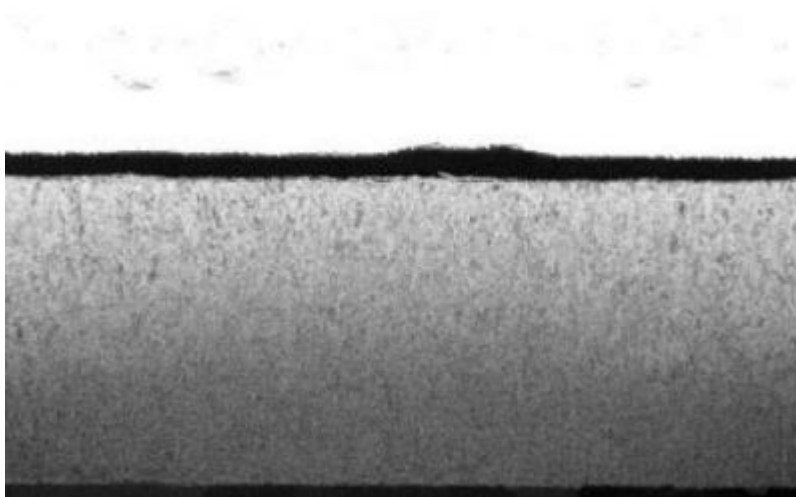
UNI ISO 9227- 3 000 h

SAE J 2334 - 60 CYKLER

ISO 16701- 12 VECKOR



Som framgår av fotot har TOTAL SCREEN Galvaniseringsbehandling (RRTS) förbättrat avlagringens jämnhet, vilket resulterat i betydligt bättre korrosionsbeständighet och utseende.



Det metallografiska snittet som visas här visar hur jämn och kompakt tjockleken på TOTAL SCREEN-behandlingen (RRTS) är över hela ytan.



Användningen av beslag med TOTAL SCREEN-behandling (RRTS) gör att monteringsmönstret förblir helt oförändrat tack vare dess höga motståndskraft och flexibilitet. I själva verket har monteringstesterna, som även omfattar krossande deformationer som bussningar och muttrar, bekräftat att de parametrar som normalt används inte behöver ändras och att de är absolut kompatibla med komponenter med olika galvaniseringsbehandlingar.